

山东省交通运输研究会

鲁交研〔2026〕24号

山东省交通运输研究会 关于发布《常温高黏精薄罩面施工技术规范》 的公告

现发布山东省交通运输研究会标准《常温高黏精薄罩面施工技术规范》（T/SDTRB 0011-2026），自2026年10月20日起实施。

《常温高黏精薄罩面施工技术规范》（T/SDTRB 0011-2026）的版权和解释权归山东省交通运输研究会所有，并委托主编单位山东高速交通建设集团有限公司负责日常解释和管理工作。



山东省交通运输研究会

2026年9月20日印发

团 体 标 准

T/SDTRB 0011—2026

常温高黏精薄罩面施工技术规范

Technical specifications for normal temperature high-viscosity
fine-thin overlay construction

2026-09-20发布

2026-10-20实施

山东省交通运输研究会 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 基本规定 2

5 原材料 2

 5.1 高黏改性乳化沥青 2

 5.2 集料 3

 5.3 水 3

6 混合料 3

 6.1 混合料技术要求 3

 6.2 配合比设计 4

7 施工 5

 7.1 一般规定 5

 7.2 施工准备 5

 7.3 混合料的拌和与摊铺 6

 7.4 碾压 6

 7.5 养生与开放交通 6

8 质量检验与验收 7

附录 A(规范性) 乳化沥青黏度试验方法(三步剪切法) 8

附录 B(规范性) 湿轮磨耗试验(碾压法) 10

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由山东省交通运输研究会提出并归口。

本文件起草单位：山东高速交通建设集团有限公司、山东省交通科学研究院、利津县交通运输局、利津县综合行政执法局、山东立业市政园林工程有限公司、东营市公路事业发展中心、利津县公路事业发展中心、潍坊市公路事业发展中心、潍坊交安公路工程有限公司、聊城市公路事业发展中心、潍坊永祥石材有限公司、山东交发工程设计咨询有限公司、烟台市招远公路建设养护中心、昆明越晟公路养护建设有限公司、山东派尼路桥材料有限公司。

本文件主要起草人：于悦，林江涛，王建波，樊亮，许百巧，刘涛，赵淑红，毕飞，乐新强，薛松，万博，李永振，王齐，魏慧，李久龙，侯佳林，安伟刚，周圣杰，王玉磊，姜峰，魏同军，崔卫东，张明江，宋新旭，王爱军，宋青昌，许世广，陈海峰，孙希才，丁如奎，闫同明，梁冰，王媛，安建国，邱焕荣，李宪杰，郝健，许黎明，李安昌，段霞，杨立君，刘嘉伟，范强慧，张伟亮。

常温高黏精薄罩面施工技术规范

1 范围

本文件规定了常温高黏精薄罩面的原材料、混合料、施工、质量控制与验收的技术要求。
本文件适用于公路及城市道路沥青路面的预防性养护和轻微病害修复工程。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

JTG 3410—2025 公路工程沥青及沥青混合料试验规程
JTG 3432—2024 公路工程集料试验规程
JTG 3450—2019 公路路基路面现场测试规程
JTG 5142—2019 公路沥青路面养护技术规范
JTG/T 5142-01—2021 公路沥青路面预防养护技术规范
JTG 5210—2018 公路技术状况评定标准
JTG F40—2004 公路沥青路面施工技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

高黏改性乳化沥青 **high-viscosity modified emulsified asphalt**

在沥青中掺加高黏改性剂、高分子聚合物、表面活性剂、乳化剂、稳定剂等外掺剂,通过胶体磨研磨剪切加工制成的乳液状沥青。

3.2

常温高黏精薄罩面稀浆混合料 **normal-temperature high-viscosity fine-thin overlay asphalt mixture**

由最大粒径为 7.2 mm 的矿料和高黏改性乳化沥青、水、填料等按一定比例在常温下拌和而成的砂粒式稀浆混合料。

3.3

常温高黏精薄罩面 **normal temperature high-viscosity fine-thin overlay**

采用高黏改性乳化沥青(3.1)作为胶结料,以精细加工的玄武岩等硬质石料作为集料,按照本文件的级配设计要求,采用稀浆封层车在常温环境下拌和、摊铺并碾压,最终形成厚度为 6 mm ~ 15 mm 的薄层罩面。

4 基本规定

4.1 常温高黏精薄罩面在实施前应按照 JTG 5210—2018 的规定对原路面进行检测与评定。